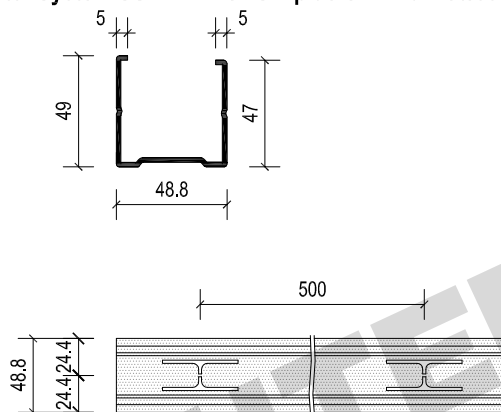


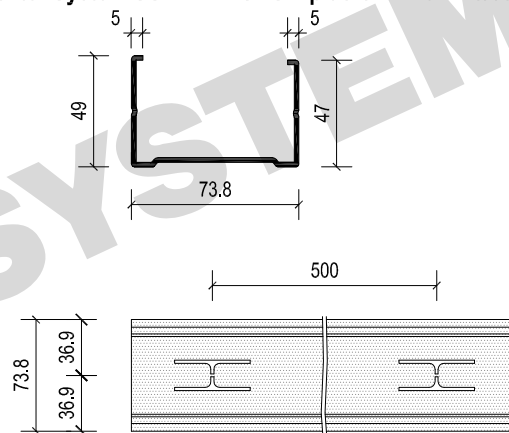
## Richter System CW-Profile - Schnitte + Ansichten

Maße in mm - Schemazeichnungen

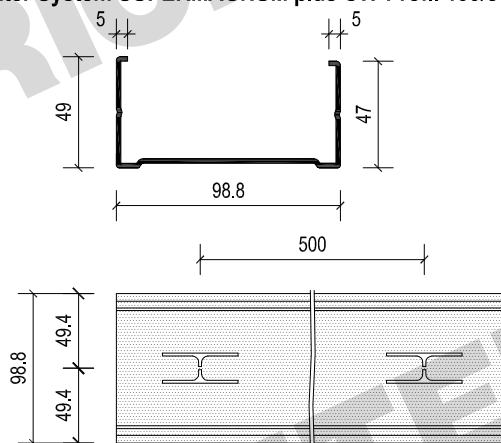
**Richter System SUPERMAGNUM plus CW-Profil 50/50**



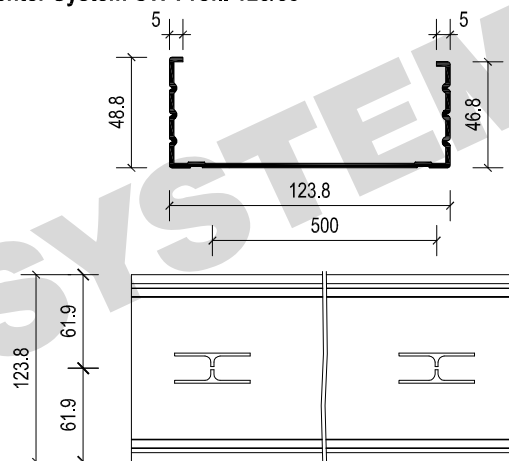
**Richter System SUPERMAGNUM plus CW-Profil 75/50**



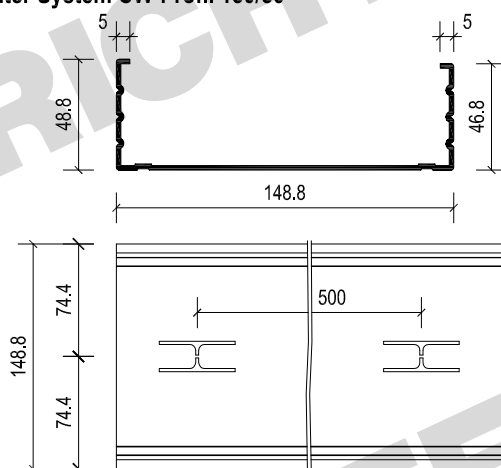
**Richter System SUPERMAGNUM plus CW-Profil 100/50**



**Richter System CW-Profil 125/50**



**Richter System CW-Profil 150/50**



### Materialgüte

#### DX51D+Z100 gemäß DIN EN 10346

- legierter Qualitätsstahl nach EN 10020, Werkstoff-Nr. 1.0226
- Zugfestigkeit:  $\geq 270$  MPa (N/mm<sup>2</sup>)
- Streckgrenze: mind. 240 MPa (N/mm<sup>2</sup>)
- Überzug  $\geq 100$  g/m<sup>2</sup> Zink
- Konformität: DIN 18182-1 / DIN EN 14195

### Profiltyp

Blechdicke: 0,6 mm  $\pm$  0,06

Profiltyp	h [mm]	A [cm <sup>2</sup> ]	I <sub>y</sub> [cm <sup>4</sup> ]	I <sub>z</sub> [cm <sup>4</sup> ]	W <sub>y</sub> [cm <sup>3</sup> ]	W <sub>z</sub> [cm <sup>3</sup> ]
Richter System SUPERMAGNUM plus CW 50 x 50 x 0,6	48,8	0,85	3,82	2,35	1,55	0,76
Richter System SUPERMAGNUM plus CW 75 x 50 x 0,6	73,8	0,99	9,50	2,65	2,55	0,80
Richter System SUPERMAGNUM plus CW 100 x 50 x 0,6	98,8	1,13	18,29	2,87	3,67	0,82
Richter System CW 125 x 50 x 0,6	123,8	1,32	32,12	3,38	5,13	0,93
Richter System CW 150 x 50 x 0,6	148,8	1,46	49,14	3,57	6,53	0,95